

Specifica tecnica CORINDONE BIANCO EKF

CORINDONE BIANCO EKF (Electro Korundum Fused)

NOME COMMERCIALE PRODOTTO: CORINDONE BIANCO EKF

Risultati eccellenti (superfici perfettamente pulite e pronte per successive lavorazioni) grazie all'elevata purezza e assenza di impurità contaminanti del corindone bianco EKF.

Particolarmente adatto al trattamento di metalli nobili, materie plastiche, vetro, acciaio inox e per l'utilizzo nei settori dentale, orafa, estetico, etc. -

Altre applicazioni riguardano i settori della fabbricazione di piastrelle per pavimento e produzione di manufatti ceramici dove tale prodotto è usato come additivo anti-sdrucchiolo e anti-usura.

COMPOSIZIONE CHIMICA E PROPRIETÀ FISICHE

COMPOSIZIONE CHIMICA	
Al ₂ O ₃ , %	99,85%
Fe ₂ O ₃ , %	0,033%
SiO ₂ , %	0,021%
TiO ₂ , %	0,006%
CaO, %	0,01%
Na ₂ O, %	0,14%

PROPRIETÀ FISICHE	
Fase alfa, %	96
Fase beta,%	3
Fase vetrosa,%	1
Peso specifico, kg/dm ³	3,98
Punto di fusione, °C	2040
Porosità %	3
Durezza, knopp kN/mm. ²	2050
Densità apparente, kg/dm ³	3,87

▪ QUALITÀ CERTIFICATA:

ISO 9002



Rev. del
31/01/2012

SILCO s.r.l.
Quinta strada, 9 Interporto S.I.TO. – 10040 Rivalta (TO) – ITALY

Tel (+39) 011.397.29.30 – Fax (+39) 011.397.29.35
http: www.silco.ws email: info@silco.ws

Pagina 1 di 1