

/// PROCÉDÉ

CBP-TH : LA CÉMENTATION ÉVOLUE



Denis MOREL - Photographe



Denis MOREL - Photographe

/// Sites Bodycote déjà équipés

- > Argenteuil (92)
- > La Talaudière (42)
- > Pusignan (69)
- > Bruxelles (Belgique)

/// 3 sites Bodycote A&GI intègrent ce procédé en 2018

- > Duttlenheim (67) - 1^{er} trim. 2018
- > Saint-Aubin-lès-Elbeuf (76) - 1^{er} trim. 2018
- > Saint Rémy-en-Mauges (49) - 3^e trim. 2018

Le groupe Bodycote investit pour augmenter son offre en traitements thermiques innovants. Trois de ses sites français proposent, d'ores et déjà, une alternative performante au traditionnel procédé de cémentation sous atmosphère + trempe huile. Trois autres sont en cours d'équipement. Focus sur une technologie de pointe, la cémentation basse pression + trempe huile (CBP-TH).

La technologie multiréponses

Fort de son expertise en cémentation basse pression + trempe gaz, Bodycote a choisi d'investir dans une version évolutive et innovante de cette technologie, la CBP-TH. Elle répond précisément aux enjeux de la filière automobile, de l'industrie générale et de la mécanique de précision qui sollicitent la supply-chain selon des flux variables pour de la grande série, de la moyenne et courte série, voire de la pièce unitaire. Ce pro-

cédué aux propriétés et performances multiples (cf. encart) possède de plus des avantages en termes d'usage et d'environnement. Conducteurs d'installation protégés (traitement sous vide) et atmosphère confinée... La CPB-TH, pour une longueur d'avance!

Le choix de la CBP-TH est une belle opportunité pour nos usines GI* qui intégreront cette technologie en 2018. Ce choix se justifie naturellement au regard de la diversité des matières choisies par nos clients, par leurs exigences mécaniques précises et variées. En adoptant une technologie de pointe, nous offrons de nouvelles perspectives techniques avec une éventuelle variante en Carbonituration Basse Pression + Trempe Huile, permettant ainsi une optimisation des cycles (temps/température) et donc de la capacité des fours. Ces avantages se traduisent immédiatement en qualité de service; les sites GI équipés et nos clients profiteront pleinement du retour d'expérience du site de Pusignan qui a opéré cette mutation technique (vs l'atmosphère) depuis les années 1990, du site de La Talaudière dernièrement équipé d'une ligne de 8 cellules dédiées à la grande série automobile et de notre direction industrielle et technique.

Jérôme Lainé,
Directeur Opérationnel adjoint GI

*GI: Industrie Générale

/// CBP-TH : les +

- > Propriétés mécaniques optimisées
 - profondeurs de 0,5 à 2 mm
- > Pas d'oxydation intergranulaire
- > Diversité des pièces: adapté aux géométries complexes, aux alésages de l'ordre du mm
- > Capacité et flexibilité accrues (optimisation des cycles, traitement à plus haute température possible)
- > Très bonne reproductibilité, possibilité de modélisation précise
- > Pièces propres après traitement
- > Amélioration environnementale